
**Контроллер весодозирующий
«КВ – 011.04»**

Инструкция по эксплуатации

версия программного обеспечения 001.05

1. Назначение

1. Контроллер дозирующий «КВ – 011.04» (далее «контроллер») предназначен для следующих целей:
 - 1) Преобразование тензосигнала в цифровой код.
 - 2) Дозирования 6-ти компонентов, путём управления 6-тью шнековыми питателями через частотные преобразователи.
2. Контроллер может быть использован в различных отраслях промышленности, связанных с дозированием компонентов.
3. Контроллер обеспечивает выдачу информации через интерфейс RS-485.

2. Технические характеристики

Число тензочаналов	1
Напряжение питания тензопреобразователя, знакопеременное, В	от 4,75 до 5,25
Сопротивление тензопреобразователя, Ом	не менее 50
Основная приведенная погрешность преобразования коэффициента передачи тензопреобразователя в цифровой код, %	0,002
Тип линии связи с тензопреобразователем	четырёх-/шестипроводная
Максимальная длина линии связи с тензопреобразователем, м	100
Число внешних дискретных входных сигналов типа «сухой контакт»	4
Число выходных дискретных сигналов типа «открытый коллектор»	12
Время установления рабочего режима, мин	1
Потребляемая мощность, Вт	5
Габаритные размеры, мм.	184x136x55
Масса, кг	не более 2
Температура окружающей среды, °С	от 0 до +40
Атмосферное давление, кПа	от 84 до 107
Относительная влажность, % (при 25 °С)	до 95
Тип питающего напряжения, В/Гц	~110..220/50..60
Промышленный класс защиты	IP54
Количество рецептов	20
Индикатор	жидкокристаллический дисплей (120x40 мм)

3. Комплектность

1	Контроллер «КВ – 011.04», шт.	1
2	Руководство по эксплуатации, экз.	1

4. Указание мер безопасности

- 4.1. Во избежание опасности поражения электрическим током заземлите корпус контроллера.
- 4.2. К работе с контроллером допускаются лица, изучившие данное руководство и имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже III. Эксплуатация должна осуществляться по правилам, соответствующим «Единым правилам эксплуатации электроустановок-потребителей».

5. Подготовка к работе

- 5.1. Подключите тензопреобразователь весоизмерительной системы (тензодатчик) к соответствующему соединителю контроллера (схема подключения приведена в приложении 1 настоящего руководства).
- 5.2. Подключите дискретные входы и выходы объекта управления к соответствующему соединителю контроллера (схема подключения приведена в приложении 2 настоящего руководства).
- 5.3. Включите контроллер в сеть. После успешного прохождения тестов (около 2-х секунд) контроллер установится в рабочее состояние.

6. Настройка контроллера

- 6.1. Настройка контроллера производится через меню. Для входа в меню необходимо нажать клавишу «ВВОД». Меню состоит из нескольких уровней. Перемещение по меню осуществляется с помощью клавиш «вверх», «вниз», и «ввод». Вверху на дисплее отображается название текущего меню. Далее расположены несколько пунктов.
- 6.2. Пункты меню делятся на четыре типа:
- 1) Параметр, значение которого выбирается из жестко заданного ряда клавишами «вверх» и «вниз»;
 - 2) Параметр, значение которого вводится произвольно в определенных пределах. Для изменения параметра с помощью клавиш «вверх» и «вниз» установите курсор на требуемый пункт меню и нажмите на «ввод». Затем, с помощью клавиш с цифровой маркировкой и клавиши «(влево)» введите требуемое значение, после чего нажмите на «ввод». Если введенное значение выходит за допустимые пределы, контроллер установит заданный параметр равным значению ближайшего предела. Для удаления последнего введенного символа нажмите на клавишу «вниз».
 - 3) Подменю (при нажатии клавиши «ввод» происходит вход в меню);
 - 4) Сочетание пунктов 2 и 3 (сначала вводится значение, после этого происходит вход в меню).
- 6.4. Сохранение параметров в ПЗУ производится при выходе из главного меню.

7. Меню

7.1 Главное меню

7.1.1 В главном меню имеются следующие пункты:

1	Рецепт	Установка и задание рецепта см п 7.2.
2	цикл	Установка количества циклов дозирования
3	Настройка	см. 7.3
4	Обнулить	обнуление веса
5	Выход	

7.2 Доза

После установки рецепта, в пункте 1 предыдущего меню, контроллер переходит в меню задания рецепта, имеющего следующие пункты:

1	C1	Доза первого компонента
2	C2	Доза второго компонента
3	C3	Доза третьего компонента
4	C4	Доза четвертого компонента
5	C5	Доза пятого компонента
6	C6	Доза шестого компонента
7	Выход	Выход

7.3 Настройка

7.3.1 Вход в подменю защищен паролем низкого уровня.

7.3.2 После входа в подменю, и доступны следующие пункты:

1	Компоненты	параметры дозирования компонентов, см. 7.4
2	Параметры дозатора	см. 7.5
3	Контроллер	см. 7.6
4	Калибровка	см. 7.10
5	Выход	

7.4 Компоненты

7.4.1 После нажатия на клавишу «ввод» происходит вход в подменю выбора компонента.

7.4.2 После выбора компонента и нажатия на клавишу «ввод» доступны следующие пункты:

1	Грубо	Недовес при завершении грубого дозирования и переходе в точное (dWi)
2	Точно	Недовес при окончании точного дозирования (dW)
3	Перевес	Аварийное отклонение дозы, при превышении дозы на заданное значение формируется состояние ошибки.
4	Ожидание	пауза после дозирования компонента (не может быть больше 60 сек)
5	Макс. время	максимальное время дозирования компонента (не может быть больше 600 сек)
6	Выход	

7.5 Параметры дозатора

7.5.1 В подменю доступны следующие пункты:

1	Пауза 0	время ожидания установки нуля
2	Пауза К	Пауза после выбора канала
3	Пауза Р	Пауза перед отключением канала
4	Пауза Е	Пауза после окончания цикла дозирования
5	Автоноль	Включает или отключает автообнуление
6	Адаптация	При включение режима, при последующих циклах будет добираться недобранное значение дозы компонента из предыдущего цикла (если количество циклов больше одного). Например, если доза первого компонента установлена в 10, а в первом цикле по факту было набрано 9, то во втором цикле задание дозы будет равно 11.
7	Выход	

7.6 Контроллер

7.6.1 В подменю «Контроллер» доступны следующие пункты:

1	Индикация	параметры отображения веса, см. 7.7
2	Зона ноля	допустимое отклонение ноля
3	RS-485	параметры интерфейса RS-485, см. 7.8
4	Изменить пароль	см. 7.9

7.7 Индикация

7.7.1 В подменю «Индикация» доступны следующие пункты:

1	НПВ	наибольший предел взвешивания
2	Точность	количество знаков после запятой
3	Дискретность	дискретность индикации веса
4	Фильтрация	количество усредняемых значений кода АЦП, может принимать значения от 1 до 10)

7.8 RS-485

7.8.1 В подменю «RS-485» доступны следующие пункты:

1	Частота	скорость передачи в бит/с, доступны следующие частоты: 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600
2	Номер	идентификационный номер контроллера
3	Протокол	версия протокола

7.9 Пароли

7.9.1 Имеются два пароля, высокого и низкого уровня. Пароль высокого уровня позволяет производить калибровку. Пароль низкого уровня позволяет только изменять настройки. По умолчанию оба пароля не установлены. Если пароль не установлен, то нужно просто нажать клавишу «ввод» при вводе пароля. Если пароли одинаковые или не установлены, то считается, что был введен пароль высокого уровня.

7.9.2 По умолчанию пароль высокого уровня «58299», пароль низкого уровня «535160»

7.9.3 Изменение пароля производится в три шага:

1) Ввести пароль, который необходимо изменить. (Если пароли одинаковые, или не установлены, то сначала будет изменен пароль высокого уровня)

2) Ввести новый пароль и нажать клавишу «Ввод».

3) Повторить ввод нового пароля и нажать клавишу «Ввод».

7.9.4 Изменение пароля можно прервать на любом шаге клавишей «М».

7.10 Калибровка

7.10.1 В подменю «Калибровка» доступны следующие пункты:

1	Код АЦП	просмотр кода АЦП
2	Калибровка образцом	защищена паролем высокого уровня, см 7.11
3	Вх.сигнал	диапазон входного сигнала тензочанала, мВ, может принимать следующие значения: 19.53, 39.06, 78.125, 156.2, 312.5, 625, 1.25 V, 2.5 V
4	К	калибровочный коэффициент

7.11 Калибровка тензочанала

7.11.1 Для калибровки выполните следующие действия:

1) Введите пароль высокого уровня.

2) Введите калибровочного вес.

3) Очистите весоизмерительную платформу и дождитесь стабилизации кода АЦП.

4) Нажмите клавишу «ВНИЗ».

5) Установите на платформу калибровочный вес и дождитесь стабилизации кода АЦП.

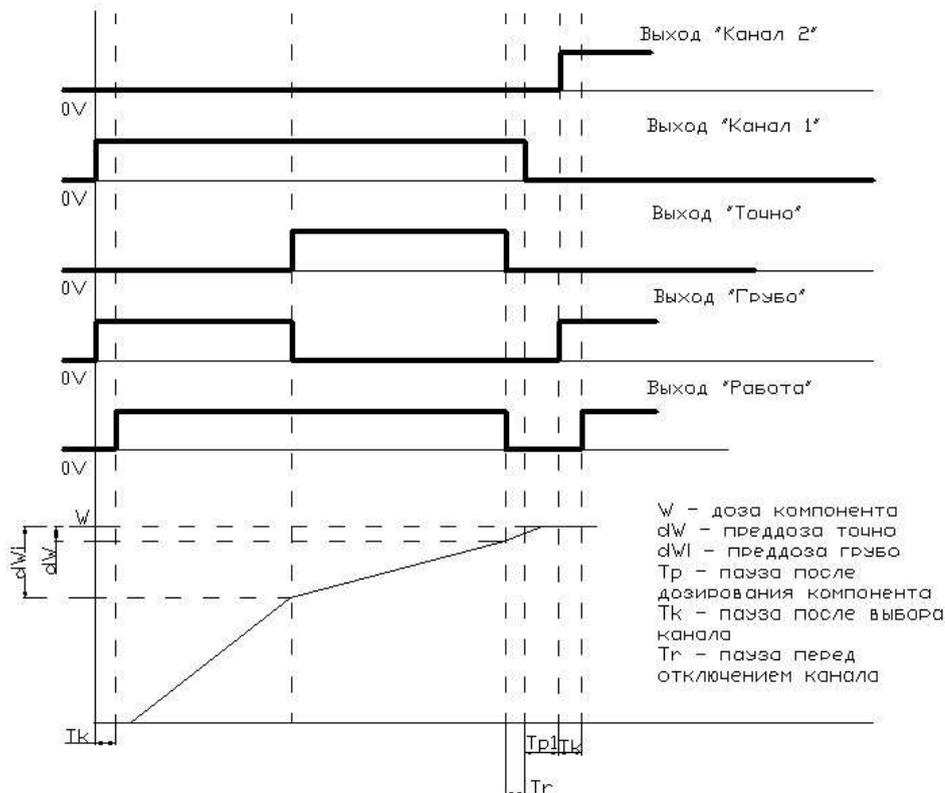
6) Нажмите клавишу «ВВЕРХ».

7.11.2 После калибровки нажмите клавишу «ВВОД»

8. Порядок дозирования

8.1. Дозирование начинается с получения сигнала по внешнему входу «Пуск».

8.2. Алгоритм дозирования каждого компонента показан на рисунке:



8.3. После окончания дозирования всех компонентов терминал переходит в режим ожидания разрешения выгрузки.

8.4. С получением сигнала на выгрузку по внешнему входу «Выгрузка» срабатывает выход «Выгрузка», который снимается при выполнении условий опустошения бункера – вес в бункере меньше веса заданного параметром «Зона Нуля» в течении времени больше чем время «Пауза 0»

8.5. Количество повторов дозировки задаётся параметром «Циклы».

8.6. После заданного количества циклов дозировки терминал переходит в режим ожидания запуска см. п. 8.1.

9. Работа терминала с интерфейсами RS-232, RS-485

9.1. При комплектации контроллера модулем последовательного интерфейса RS-232 или RS-485 обеспечивается возможность двустороннего обмена информацией с ЭВМ.

9.2. Протокол обмена поставляется отдельным документом по запросу потребителя.

9.3. Выходной соединитель для подключения канала RS-232, RS-485 расположен на задней панели контроллера. Назначение контактов разъёма дано в приложениях.

10. Аварийные ситуации

10.1. В процессе дозирования могут возникать аварийные ситуации. При этом отключаются все выходы и сохраняется текущее состояние дозатора. В нижней строке дисплея отображается название аварийной ситуации.

10.2. Предусмотрены следующие аварийные ситуации:

- 1) «ТАЙМАУТ» - превышение максимального времени дозирования компонента;
- 2) «ПЕРЕВЕС» - превышение допустимого отклонения дозы;
- 3) «ПЕРЕГРУЗ» - появляется при превышении веса в бункере параметра «НПВ»

10.3. Выход из аварийных ситуаций 1,2,3 происходит при их устранении и появлении сигнала «Пуск» на входе. При этом восстанавливается состояние дозатора и обнуляется счетчик времени дозирования компонента.

10.4. Выход из аварийной ситуации «ПЕРЕВЕС» происходит при появлении сигнала «Пуск» на входе. При этом производится переход к дозированию следующего компонента.

11. Прочие особенности

- 11.1. При превышении НПВ в нижней строке дисплея выводится слово «ПЕРЕГРУЗ».
- 11.2. При вводе веса (калибровка, ввод рецептов и т.д.) не может быть введен вес, больший, чем НПВ. Поэтому после сброса необходимо сначала установить НПВ.
- 11.3. Все временные параметры вводятся в секундах.
- 11.4. При отклонении показаний веса необходимо очистить бункер и обнулить показания, выбрав пункт «Обнулить» в главном меню.

12. Основные режимы работы контроллера и отображение информации на дисплее

- 12.1. Контроллер может находиться в одном из двух основных режимов:
 - 1) Режим ожидания;
 - 2) Режим дозирования;
 - 3) Режим ожидания выгрузки.

- 12.2. Информация, отображаемая в режиме ожидания:
 - 12.2.1 На первой строке отображается Вес в бункере
 - 12.2.2 На второй строке отображается рецепт
 - 12.2.3 На третьей строке отображается количество циклов дозирования

- 12.3. Информация, отображаемая в режиме дозирования.
 - 12.3.1 На первой строке отображается Вес в бункере
 - 12.3.2 На второй строке отображается набранный вес компонента и заданная доза компонента в виде: Cx: Spab -> Czad, где
 - x – номер дозируемого компонента;
 - Spab - набранный вес компонента;
 - Czad - заданная доза компонента
 - 12.3.3 На третьей строке отображается номер текущего рецепта, и заданная доза рецепта.

- 12.4. Информация, отображаемая в режиме ожидания выгрузки:
 - 12.4.1 На первой строке отображается Вес в бункере
 - 12.4.2 На второй строке отображается количество произведенных циклов дозирования.
 - 12.4.3 На третьей строке отображается количество циклов дозирования

- 12.5. В нижней строке выводится информация о состоянии дозатора. При превышении НПВ в нижней строке дисплея выводится слово «ПЕРЕГРУЗ».

13. Гарантийные обязательства

13.1 Срок гарантийного обслуживания установлен изготовителем на период 12 месяцев со дня поставки. Рекламации в период гарантийного срока принимаются по адресу 124460, Москва, г. Зеленоград, корп. 100, ООО «ВестерПроект» тел./факс: +7(499)734-3281, e-mail: terminal@interel.ru

14. Сведения о рекламациях

14.1 В случае отказа контроллера в период гарантийного срока, необходимо составить технически обоснованный Акт рекламации. Акт рекламации необходимо направить в адрес поставщика. Сведения о рекламациях следует регистрировать в следующей таблице:

Дата	Количество часов работы с начала эксплуатации	Краткое содержание неисправности	Дата направления рекламации	Меры принятые по рекламации

15. Свидетельство о приемке

Контроллер весовой «КВ – 011.04», заводской номер _____ соответствует техническим требованиям, указанным в разделах 2 и 3, настоящего руководства, и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска
_____ 201_г
Подпись представителя
организации, проводившей
испытания
_____/_____/_____
“ ___ ” _____ 201_г

16. Приложения

16.1 Приложение 1. Нумерация контактов внешней клеммы прибора (вид на заднюю панель)

1	3	5	7	9	11..30	31	33	35	37	39	41		47	49
2	4	6	8	10		32	34	36	38	40	42		48	50

16.2 Назначение контактов соединителя

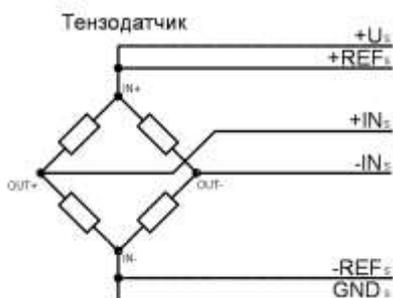
Номер вывода	Наименование	Назначение
1	+Us	+ Питание Датчика (5 Вольт)
2	GNDs	- Питание Датчика
3	+INs	+ Выход Датчика
4	-INs	- Выход Датчика
5	-REFs	- Обратная связь
6	+REFs	+ Обратная связь
7	NC	Резерв
8	NC	Резерв
9	+Uin (-24V)	+ Внешнее питание управляющих схем
10	-Uin (-24V)	- Внешнее питание управляющих схем(12...24 В)
11	INPUT 1	Вход «Обнулить»
12	INPUT 2	Вход «Выгрузка»
13	INPUT 3	Вход «Пуск»
14	INPUT 4	Вход «Заслонка» (Резерв)
15	INPUT 5	
16	INPUT 6	
17	INPUT 7	
18	INPUT 8	
19	OUTPUT 1	Выход «Канал 1»
20	OUTPUT 2	Выход «Канал 2»
21	OUTPUT 3	Выход «Канал 3»
22	OUTPUT 4	Выход «Канал 4»
23	OUTPUT 5	Выход «Канал 5»
24	OUTPUT 6	Выход «Канал 6»
25	OUTPUT 7	Выход «Дозирование Точно»
26	OUTPUT 8	Выход «Дозирование Грубо»
27	OUTPUT 9	Выход «Бункер Пуст»
28	OUTPUT 10	Выход «Доза Готова / Выгрузка»
29	OUTPUT 11	Выход «Ошибка»
30	OUTPUT 12	Выход «Работа»
31	COM out	- Внешнее питание управляющих схем(12...24 В)
32	COM out	- Внешнее питание управляющих схем(12...24 В)
33	COM out	- Внешнее питание управляющих схем(12...24 В)
34	NC	Резерв
35	RS485-B1	Линия В 1-ого канала RS-485
36	NC	Резерв
37	RS485-C1	Выравнивающий провод 1-ого канала RS-485
38	RS485-A1	Линия В 1-ого канала RS-485
39	RS232 RxD	Вход передатчика RS-232
40	RS323 TxD	Выход передатчика RS-232
41	RS485-B2	Линия В 2-ого канала RS-485
42	RS232 GND	Земля RS-232
43	RS485-C2	Выравнивающий провод 2-ого канала RS-485
44	RS485-A2	Линия В 2-ого канала RS-485
45	NC	Резерв
46	NC	Резерв
47	NC	Резерв
48	NC	Резерв
49	~220V	Питающее напряжение ~220V
50	NC	Резерв
51	~220V	Питающее напряжение ~220V
52	NC	Резерв

Примечание: для организации 4-х проводной линии связи с тензодатчиком объединить 1 и 6, 2 и 5 контакты разъёма.

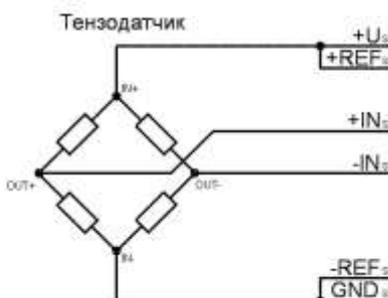
16.3 Схемы типовых входов, выходов, применения.

Схема соединения с тензодатчиком

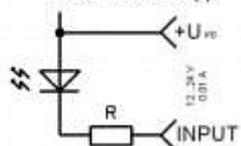
Шестипроводная



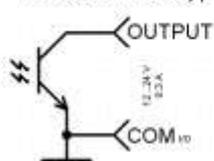
Четырёхпроводная



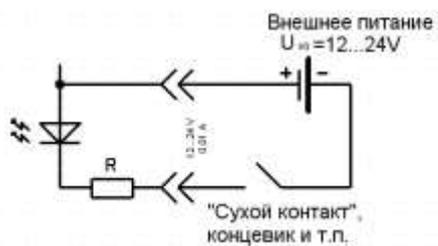
ТИПОВОЙ ВХОД



ТИПОВОЙ ВЫХОД



Типичная схема применения входов



Типичная схема применения выходов

